T S12/5/1

12/5/1

DIALOG(R)File 351:Derwent WPI

(c) 2006 Thomson Derwent. All rts. reserv.

013423803 **Image available**
WPI Acc No: 2000-595746/200057

XRPX Acc No: N00-441293

Ink jet recording apparatus with function of recording without leaving blank space on edge of at least one of areas above, below and on either side of recording medium, prevents generation of airborne ink mist

Patent Assignee: SEIKO EPSON CORP (SHIH)

Inventor: AKAHANE T; KODAMA H; KOMURO K; YASUE T; YOKOYAMA K; ISONO M Number of Countries: 027 Number of Patents: 020

Patent Family:

		cene ramary.							
	Pat	tent No	Kinđ	Date	Applicat No	Kind	Date	Week	
	EP	1043166	A2	20001011	EP 2000107113	A	20000406	200057	В
	JP	2000344400	A	20001212	JP 99155100	A	19990602	200104	
	JP	2000351205	A	20001219	JP 2000103689	A	20000405	200104	
	JP	2001097582	A	20010410	JP 99280549	A	19990930	200128	
	JP	2001097583	A	20010410	JP 99277709	A	19990930	200128	
	JP	2001219553	A	20010814	JP 2000103652	A	20000405	200154	
	JP	2004161016	A	20040610	JP 2000103689	A	20000405	200438	
					JP 200472742	A	20040315		
	√us	20040189767	A1	20040930	US 2000544543	A	20000406	200465	
					US 2004750963	A	20040105		
	JP	2004330792	A	20041125	JP 2000103689	A	20000405	200477	
					JP 2004235706	A	20040813		
	JP	2005053235	A	20050303	JP 2004235706	A	20000405	200517	
					JP 2004319317	A	20041102		
,	√US	20050078147	A1	20050414	US 2000544543	A	20000406	200526	
	•				US 2003695934	A	20031030		
	JP	2005111995	A	20050428	JP 2000103652	A	20000405	200529	
					JP 20052804	A	20050107		
	JP	2005111996	A	20050428	JP 2004235706	A	20000405	200529	
					JP 20052809	A	20050107		
	√US	20050122384	A1	20050609	US 2000544543	A	20000406	200538	
					US 2004953556	A	20040930		
	JP	3674042	B2	20050720	JP 2000103689	A	20000405	200547	
					JP 200472742	A	20040315		
		3674940	B2	20050727	JP 99277709	A	19990930	200549	
		6964466	B1	20051115	US 2000544543	A	20000406	200575	
		3731407	B2	20060105	JP 99280549	A	19990930	200603	
	√ us	20060066667	A1	20060330	US 2000544543	A	20000406	200624	
					US 2003695934	A	20031030		
					US 2005231993	A	20050922		
	_ US	20060103711	. A1	20060518	US 2000544543	A	20000406	200634	
					US 2004953556	A	20040930		
					US 2005320598	A	20051230		

Priority Applications (No Type Date): JP 2000103689 A 20000405; JP 9998380 A 19990406; JP 9998383 A 19990406; JP 99155100 A 19990602; JP 99277709 A 19990930; JP 99280549 A 19990930; JP 99342595 A 19991201; JP 2000103652 A 20000405

Patent Details:

Patent No Kind Lan Pg Main IPC Filing Notes

EP 1043166 A2 E 78 B41J-011/08

Designated States (Regional): AL AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LT LU LV MC MK NL PT RO SE SI

```
JP 2000344400 A
                  10 B65H-016/06
JP 2000351205 A
                   21 B41J-002/01
JP 2001097582 A
                  15 B65H-003/44
JP 2001097583 A
                  13 B65H-003/44
JP 2001219553 A 12 B41J-002/01 JP 2004161016 A 22 B41J-002/18
                                    Div ex application JP 2000103689
US 20040189767 A1
                      B41J-002/01
                                    Cont of application US 2000544543
JP 2004330792 A 22 B41J-011/02
JP 2005053235 A 23 B41J-002/01
                                     Div ex application JP 2000103689
                                    Div ex application JP 2004235706
US 20050078147 A1
                       B41J-002/165 Cont of application US 2000544543
JP 2005111995 A 16 B41J-002/01 Div ex application JP 2000103652
JP 2005111996 A
                  21 B41J-011/02
                                   Div ex application JP 2004235706
US 20050122384 A1
                       B41J-002/01 Cont of application US 2000544543
                  22 B41J-002/18
                                     Div ex application JP 2000103689
JP 3674042
                                     Previous Publ. patent JP 2004161016
            B2
                   12 B65H-003/44
                                     Previous Publ. patent JP 2001097583
JP 3674940
US 6964466 B1
                     B41J-002/165
JP 3731407 B2
                   14 B65H-003/44
                                    Previous Publ. patent JP 2001097582
US 20060066667 A1
                       B41J-002/165 Cont of application US 2000544543
                                     Div ex application US 2003695934
                                     Cont of patent US 6964466
                                     Cont of application US 2000544543
US 20060103711 A1
                     B41J-002/01
                                     Cont of application US 2004953556
                                     Cont of patent US 6964466
```

Abstract (Basic): EP 1043166 A2

NOVELTY - The apparatus has a platen (3) in which first holes (11) are formed in the positions of the surface of the platen opposite downstream portions of dot formation element arrays (2). When data is recorded on a recording medium (4) without leaving a margin at the top end (7), the ink squirted from the dot formation element arrays outside the top end is guided to the first holes. Second holes (13) are formed in the positions of the surface of the platen opposite upstream portions of the arrays. When data are recorded on the recording medium without leaving a margin on the bottom end of the recording medium, the ink is guided to the second holes.

DETAILED DESCRIPTION - An INDEPENDENT CLAIM is included for a recording method for recording data on a recording medium without leaving a margin.

USE - Ink jet printing to photo quality.

ADVANTAGE - Capable of recording without leaving blank space on at least one of areas above, below and on either side of recording medium. Diminishes the chance of occurrence of airborne mist and chance of side portions of recording being stained by floating mist, thus maintaining photograph quality printing.

DESCRIPTION OF DRAWING(s) - The drawing shows a cross-sectional view of a principle section of the ink jet recording apparatus when data is recorded on recording paper without leaving a margin on the top end of the paper.

```
recording head (1)
dot formation element arrays (2)
platen (3)
recording medium (4)
top end (7)
holes (11,13)
bottom end (14)
pp; 78 Dw(10,167
```

TITLE TETMS: INK; JET; RECORD; APPARATUS; FUNCTION; RECORD; LEAVE; BLANK; SPACE; EDGE; ONE; AREA; ABOVE; BELOW; SIDE; RECORD; MEDIUM; PREVENT; GENERATE; AIRBORNE; INK; MIST

Derwent Class: P75; Q36; T04
International Patent Class (Main): B41J-002/01; B41J-002/16; B41J-002/18;
B41J-011/02; B41J-011/08; B65H-003/44; B65H-016/06
International Patent Class (Additional): B41J-002/17; B41J-002/175;
B41J-002/185; B41J-011/48; B41J-013/02; B41J-029/38; B65H-011/00
File Segment: EFI; EngPI

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出屬公開番号 特開2000-351205

(P2000-351205A) (43)公開日 平成12年12月19日(2000,12,19)

(51) Int.Cl.7		徽別記号	FΙ	デーマコート*(参考)
B41J	2/01		B41J 3/04	101Z
	2/18		11/02	
	2/185		3/04	102R
	11/02			

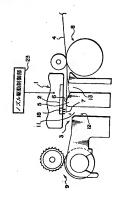
		審查請求	未請求	請求項の数16	OL	(全	21	頁)
(21)出願番号	特顧2000-103689(P2000-103689)	(71)出頭人	0000023	69				
			セイコー	エプソン株式会	会社			
(22)出顧日	平成12年4月5日(2000.4.5)		東京都第	所宿区西新宿2	厂目4 1	断1号	ł	
		(72)発明者	赤羽 考	表				
(31)優先権主張番号	特願平11-98380		長野県郡	販訪市大和3丁目	13番	5号	セ	13
(32)優先日	平成11年4月6日(1999.4.6)		ーエブン	ノン株式会社内				
(33) 優先権主張国	日本 (JP)	(74)代理人	1000954	52				
(31)優先権主張番号	特願平11-98383		弁理士	石井 博樹				
(32)優先日	平成11年4月6日(1999.4.6)							
(33)優先権主張国	日本(JP)							

(54) 【発明の名称】 インクジェット記録装置及び該記録装置による記録方法

(57)【要約】

【課題】記録媒体の始端、終端、更には両方を余白無く 印刷する場合に、記録媒体が打ち捨てられたインクで汚 損される虞がなく、更に記録媒体の印刷持の位置をしっ かりと規制して印刷品質を低下させないインクジェット 記録装置を提供すること。

【解決手段】副走査方向に多数のノズルが配列されたノ ズルアレイ2を有する記録ヘッド1と、記録ヘッドに対 向して設けられ記録媒体の印刷時の位置を規制するプラ テン3と、紙送りローラ8と、排紙ローラ9とを備え、 前記プラテンは、前記ノズルアレイの副走査方向の下流 側部分と対向する部分のプラテン面に第1穴11が設け られ、記録媒体の始端7を余白無く印刷する際に該始端 から外れて打ち捨てられたインク12を該第1穴に導く ように形成されている。記録用紙の終端14に対しては 第2穴13が設けられている。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 副走査方向に複数のドット形成要素が配列されたドット形成要素が配列されたドット形成要素アレイを有する記録ペッドと、該記録ペッドと主定査方向に走査しつつ、該記録ペッドと対向した被記録材に記録するときに、その位置を規定するプラテンと.

該記録ヘッドの上流側に配設された被記録材送りローラ

前記記録ヘッドの下流側に配設された排出ローラとを備
→

前記プラテンは、前記ドット形成要素アレイの副走査方 向の下流開部分と対向する部分のプラテン面に第1穴が 設けられ、被記録材の射端を介白無く記録する際に該始 部から外れて打ち捨てられたインクを該第1穴に導くよ うに形成されているインクジェット記録装置。

[請求項2] 副注金方向に複数のドット形成要素が低列されたドット形成要素アレイを有する記録へッドと、 該記録へッドを主定金方向に生金しつつ、該記録へッド と対向した被記録材に記録するときに、その位置を規定 するプラテンと、該記録へッドの上流側に記載された被 記録材は内に一ラと

前記記録ヘッドの下流側に配設された排出ローラとを備

前配プラテンは、前配ドット形成要素アレイの副走査方 向の上流側部分と対向する部分のプラテン面に第2 穴が 設けられ、被配録材の稼縄を介のデット記録する際に該終 始から外れて打ち捨てられたインクを該第2 穴に導くよ うに形成されているインクジェット記録装置。

【請求項3】 請求項1において、請求項2に記載され た第2穴を更に備えていることを特徴とするインクジェ ット記録誌電

【請求項4】 請求項1から3のいずれか1項におい 元 前記記録へッドは、前記ドット形成要素アレイを駆動するドット駆動側御部によって、ドット形成要素アレ イの全ドット形成要素を駆動させて記録する標準インタ ーレース記録と、一部のドット形成要素に限定して駆動 させて記録する順定インターレース記録とを切り換えて 実行可能に構成されていると共に、被記録材の始端が前 記第1次部分に位置するとき、及び被記録材の終端が前 記第2次部分に位置するときに、前記限定インターレー ス記録が発行されるインクジェット記録装置。

【請求項5】 請求項1から4のいずなか1項において、プラン面には、前記ドット形成要素アレイと対向する範囲内に前記被記録材をその下から接触して支える平坦な項面が位置しているインクジェット記録装置。 【請求項6】 請求項1から4のいずなか1項において、プラン面には、前記ドット形成要素アレイと対向する範囲がの下流個に前で被罪を数なそその下から接触し

てもえる平坦な頂面が位置しているインクジェット記録

装置。

【請求項7】 請求項1から6のいずれか1項において、前記穴内にインク吸収体が設けられているインクジェット記録装置。

【請求項8】 請求項1から6のいずれか1項において、前記穴の開口部に抗水性の網体が被設され、該網体と接触するインク吸収体が前記穴内に設けられているインクジェット記録装置。

【請求項9】 請求項1から6のいずれか1項において、前記穴の開口部に開門可能な蓋体が設けられ、該蓋 体は被記録材の始唱または終婚を余白無く記録する際に 開蓋され、前記令白無し記録以外のときは閉じられてい るインクジェット記録法

【請求項10】 請求項9において、前記養体は、前記 穴の開口部より下方に回動支点を有し、該回動支点を中 心に回動して開閉駆動されるものであるインクジェット 記録差層。

【請求項11】 副走査方向に複数のドット形成要素が 配列されたドット形成要素アレイを有する記録へッド と、競記録・バを主を立方的に定金しつつ、総記録へ ッドと対向した被記録材に記録するときに、その位置を 規定するブラテンと、該記録へッドの上流側に配設され 校記録材とりローラと、前記録へッドの下流側に配設され 校記録材との一ラとを備えたインクジェット記録装置 により検証録材の副走査方向端部を会白無く記録する記 総方法であった。

被記録的の蟾館が前記ドット形成要素アレイの副定査方 のの範囲内に位置する状態でインクを噴射し、そのイン クの一部をアラテン面の前記位置にある被記録材の端部 に対向する部位に局在して限けられた穴に打ち捨てるこ とにより、試核記録材の端部には余白無く記録するイン クジェットを経験質による配録方法。

【請求項12】 請求項11において、前記記録へッドは、被記録材の端部を余白無く記録するとさは、全人形成要素の端部を9の一部を駆動させて記録するインターレース記録を実行し、それ以外の記録領域を記録するとさは全ドット形成要素を駆動させて記録するインターレース記録を実行することを特徴とするインクジェット記録を確定よる記録方法。

【請求項13】 副走査方向に複数のドット形成要素が 配列されたドット形成要素アレイを有する記録ヘッド と、

該記録へッドを主走査方向に走査しつつ、該記録へッド と対向した被記録材に記録するときに、その位置を規定 するプラテンと

該記録ヘッドの上流側に配設された被記録材送りローラ

前記記録ヘッドの下流側に配設された排出ローラとを備え、

前記プラテンは、前記ドット形成要素アレイと対向する 部分のプラテン面に前記被記録材をその下から接触して 支える平坦な頂面が設けられ、該頂面の被記録材搬送方 向におけるほぼ中央部に中央穴が設けられ、被記録材の 始端及び/又は終端を余白無く記録する際に該始端又は 終端から外れて打ち捨てられたインクを該中央穴に導く ように形成されているインクジェット式記録装置。

【請求項14】 副走金方向に複数のドット形成要素が 配列されたドット形成要素アレイを、複数の色用にそれ ぞれ有すると共に、各色に対応する複数のドット形成要 素アレイが副走金方向に順次配列されて成る記録へッド レ

該記録へッドを主走査方向に走査しつつ、該記録へッド と対向した被記録材に記録するときに、その位置を規定 するプラテンと、

該記録へッドの上流側に配設された被記録材送りローラ と.

前記記録ヘッドの下流側に配設された排出ローラとを備

前記プラテンは、各色に対応する前記複数の名ドット形成要素アレイのそれぞれに対して、副走金方向の下流側部分と対向する部分のプラテン画に第1 ケが設けられると共に、副注金方向の上流側部分と対向する部が複数の名ドット形成要素アレイの年れぞれに対して、拡記縁材の始端を余台無く記録する際に勤め端から分れて打ち捨てられたインクを前記第1 穴に導き、被記録材の終端を令 ムたインクを前記第1 穴に導き、被記録材の終端をかられてイブも持てられたインクを前記第2 穴に導くように形成されているインクジェット式記録装置。

【請求項15】 請求項13において、前記思験へッド は、前記ドット形成要素アレイを駆動するドット彫動 博都によって、ドット形成要素アレイの金ドット形成要 業を駆動させて記録する標準インターレース記録と、一 部のドット形成要素に限定して駆動させて記録する限定 インターレース記録とを切り換えて実行可能に構成され ていると共に、被記録がの始婚及び終婚が前記中央穴都 分に位置するときに、前記限定インターレース記録が実 行されるインクジェット記録装置。

【請求項16】 請求項14において、前記記録へッド は、前記ドット形成要素アレイを駆動するドット影動 御部によって、ドット形成要素アレイの全ドット形成要 素を駆動させて記録する順準インターレース記録と、一 部のドット形成要素に限定して駆動させて記録する限定 インターレース記録とを切り換えて実行可能に構成され でいると共に、被記録材の始端が、各色に対応する前記 複数の各ドット形成要素アレイに対応するそれぞれの前 に第1六字がた位置するとき、反び板記録材の始端がそれ れぞれの前記第2穴部分に位置するときに、前記限定イ ンターレース記録が実行されるインクジェット記録装

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、インクジェット式 記録装置に係り、特に放記数材の始端及び終期の少なぐ とも1つ以上の介白を世中にする記録を実行する機能を 備えたインクジェット式記録装置及び設記録装置による 記録方法に関するものである。

[0002]

【従来の技術】インクジェット式記録装置のプラテン構造の従来例を説明する。インクジェット式の記録へつけ、 は、副注意方向に多数のドット形成要素(以下では、ノ ズルと言う)が配列されて成るドット形成要素アレイ (以下では、ノズルアレイと言う)を有する。記録へッ ドに対向してプラテンが設けられている。該プラテン が、記録用紙の記録時の位置を規定する段列をする。ア ラテンのプラテン面には複数のリブが、主連査方向に所 定間隔をもって配列されている。記録用紙は該リブの平 埋な項面に支えられて、記録へッドに対する位置が規定 される。

【0003】インクジェット記録装置による通常の記録では、記録用紙の始端及び条塊を含む周囲に余白を設けて記録が行われるが、記録用紙の始端から余白無く記録する場合もある。この余白紙、記録用紙の始端から外れて打ち捨てられたインクがブラテン面に付着するため、そのインクが記録用紙に再付着して該記録用紙を汚損する問題が生とス

【0004】そこで、記録へッドのノズルアレイと対向する全種圏にわたってプラアン面に大穴を扱け、前記打ち捨てられたインクが大穴内に受けられて、プラアン面に付着しないようにしたものが提案されている。しかし、この大穴を設けると、被即縁材送りローラである紙送りローラで送られてきた記録用紙の先端が大穴を発生しやすくなる問題がある。また、この大穴があるとノズルアレイに対向した位置にて記録用紙の位置をしっかりとなって、記録へずと記録打縄の距離が定まるず、記録品質が低下する問題がある。

【0005】上記各問題点は、当該インクジェット記録 装置により記録用紙の終端を余白無く記録しようとする 場合にも生じる。この終端の問題点は、基本的に前記し た記録用紙始端の場合と同様なので、その説明は省略す る。

[0006]

[0007]

【課題を解決するための手段】上記課題を達成するた め、本発明の第1の形態によれば、副走査方向に複数の ドット形成要素が配列されたドット形成要素アレイを有 する記録ヘッドと、該記録ヘッドを主走査方向に走査し つつ、該記録ヘッドと対向した被記録材に記録するとき に、その位置を規定するプラテンと、該記録ヘッドの上 流側に配設された被記録材送りローラと、記録ヘッドの 下流側に配設された排出ローラとを備えたインクジェッ ト記録装置であって、前記プラテンは、前記ドット形成 要素アレイの副走査方向の下流側部分と対向する部分の プラテン面に第1穴が設けられ、被記録材の始端を余白 無く記録する際に該始端から外れて打ち捨てられたイン クを該第1穴に薄くように形成されている。すなわち、 当該プラテンは、第1穴がドット形成要素アレイの分布 範囲の端部近傍に開口部が対峙するように形成されてい る.

【0008】本発明においては、前記第1穴がアラテン面の全体ではなく 旅記録材の始端を余白無、記録する 販における当該被記録材の始端を余白無、記録する 形成されている。かなわち、プラテン面の記録へッド と対向する帯位には被記録材の位置を規定するための位 環境度機能部が残されているため、被記録材の始端を余 白無く記録する際に、該始端から外れて打ち捨てられた インクは第1穴に導かれ、それでいて被記録材はしっか りと記録へッドに対する位置が支えられて規定される 後って、被記録材の始端を全白無く記録する場合に、被 記録材が打ち捨てられたインクで汚損される成がなく、 更に被記録材の記録がの位置がしっかりと支えられて規 定され記録程の記録がの位置がしっかりと支えられて規 定され記録程度を低下させていかりと支えられて規 定され記録程度を低下させていかり

(10009) また、本売明の第2の形態によれば、副走 査方向に接続のドット形成要素が配列されたドット形成 要素アレイを有する記録へ、ドと、該記録へ、ドを主走 査方向に定症化つつ。該記録へ、ドと対向した被記録材 に記録するときに、その位置を規定するプラテンと、該 記録へ、ドの下流側に配設された娘出録材送りローラ と、記録へ、ドの下流側に配設された娘出むローラとを は、前記ドット形成要素アレの副走を折めた遺 分と対向する部分のブラテン面に第2穴が設けられ、被 記録材の実得を余白無、記録する際に該款物から外れて 下ち着てもれてメクを被募っ次に薄くように形成され でのる。すなわち、当該アラテンは、第2穴がドット形 成要素アレイの分布範囲の端部近傍に開口部が対峙する ように形象されている。

【0010】これによれば、前記第2穴がプラテン面の 全体ではなく、被記録材の表端を余白無く記録する際に おける当該被記録材の表端に対応する位置に局在して形 成されている。すなわち、プラテン面の記録へッドと対 向する部位には被記録材の位置を規定するための位置規 定機能部が残されているため、被記録材の終端を余白無く記録する際に、該終端から外れて打ち捨てられたインのは第2次に導かれ、それでいて被記録材はしっかりと記録へッドに対する位置が規定される。従って、被記録材が打ち捨てられたインクで汚損される成がなく、更に総記録材の位置がしっかりと支えられて規定され記録品質を低下させない。

【0011】また本発明の第3の形態によれば、上記第 1穴を有するインクジェット記録装置において、前記プ ラテンは、更に請求項2に記載された第2穴を備えてい ることを特徴とする。これにより、被記録材の始端と終 端の両方について余白無し記録する場合に、被記録材が 打ち捨てられたインクで汚揚される虞がなく、更に被記 録材の記録時の位置がしっかりと規定され記録品質を低 下させない。

【0012】また本発明の第4の形態によれば、上記第 1穴および第2穴を有するインクジェット記録設置にお いて、前記記録へッドは、前記ドット形域要素アレイを 駆動するドット駆動側到部によって、ドット形成要素ア レイの全ドット形成要素を駆動させて配録する標準イン ターレース記録と、一部のドット形成要素に廃走して駆 動きせて記録さる限度インターレース記録と、 で実行可能に構成されていると共に、被記録材の始端が 前記第2穴部分に位置するとき、及び被記録材の終端が 前記第2穴部分に位置するときに、前記限定インターレ 一入記録を行される。

[0013]本発明によれば、記録用紙の始端や終端を 余白無、記録するときは、前記限定インターレース記録 を実行するととで、打ち捨てられるインの急、及びそ れに対応して打ち捨てられることになる画像データを被 らせると共に、この部分におけるコックリングの程度を かさくできる。そして、被記録れめ始端や条線以外の部 分はインターレース記録を実行することで、高画質の記 録をスルーブットを低下することなく実行することがで きる。

【0014】また本発明の第5の形態によれば、上記第 1穴および第2穴を有するインクジェット記録装置にお いて、プラテン面には、前部にトット形成喫票アレイと対 向する範囲内に前記被記録材をその下から接触して支え る平坦な頂面が位置している。これにより、記録ヘッド に対する被記録材の位置を安定させてしっかりと規定す ることができる。

【0015】また本発明の第6の形態によれば、上記等 1 穴および第2穴を有するインクジェット記録装置にお いて、プラテン面には、前記ドット形成要素アレイと対 向する範囲外の下流側に前記械記録材をその下から接触 して支える平性な項面が位置している。これにより、全 メエルを使用しての記録中に誤って、前記ドット形成要 素アレイと対向する位置のプラテン面にインクが付着し ても、記録中の被記録材が排出されるまで、該媒体が汚れることはない。また、被記録材送りローラから前記平 担な頂面までの距離を遠く設定できるので、被記録材擬 送負荷を軽くでき、特に厚い用紙の搬送性を向上でき る

[0016]また本発明の第7の形態によれば、上記簿 1穴および第2穴を有するインクジェット記録装置において、前記小内にインク吸収材が設けられている。この インク吸収材により、打ち捨てられたインクを漏洩させ ずに安定して貯留して置くことができ、また、その取り 出し交換作業も容易である。

【0017】また本発明の第8の形態によれば、上記第 1穴および第2穴を有するインクジェット記録装置において、前記穴の開口部に飛水性の網体が被設され、該網 体と接触するインク吸収体が前記穴内に設けられてい な

[0018] 本構成によれば、前記網体により穴の閉口 部が覆われているため、記録用紙の搬送においては、前 記穴が無いのとほとんど両像か状態になり、しっかりと 位置規定することができる。更に、前配打ち捨てられた インクが実機体に当たって付着するが、現外性であるた が、付着したインクは直ぐに変収体に吸収され、被記録 材との接触面には付着インクが殆ど存在しないようにな る。従って、被記録材の位置をしっかりと規定しつつ、 前配インク事件者の露めほとんどない。

【0019】また本発明の第9の形態によれば、上記第 1穴および第2穴を有するインクジェット記録装置 いて、前記穴の間口部に開閉可能な置体が設けられ、該 蓋体は、被記録材の始端または終婚を余白無、記録する 際に開蓋され、前記余白無し記録以外の記録のときは閉 とられている。

【0020】本構成によれば、プラテン面の前記穴は、 前記蓋体により、被記録材の始端または終端を余白無く 記録する豚に開かれ、前記念白無し記録以外のときは閉 じられている。すなわち、被記録材の始端または終端を 余白無、記録するときだけ必要となる前記穴を閉口さ せ、必要でないときは閉じられているので、機能的に無 駈がない。

【0021】また本発明の第10の形態によれば、上記 蓋体を有するインクジェット記録装置において、前記蓋 施は、前記穴の開口部より下方に回動支点を有し、該回 動支点を中しに回動して開閉駆動されるこ、本権成によ れば、記録用紙の搬送経路上に当該蓋体を開閉させる機 構を存在させなくすることができるので、新たな部材を 設けることによって紙ジャム発生の虞が増すことを防止 できる。

【0022】また、本発明の第11の形態によれば、副 走査方向に複数のドット形成要素が配列されたドット形 成要素アレイを有する記録へッドと、該記録へッドを主 走査方向に走査しつつ、該記録へッドと対向した被記録 材に記録するときに、その位置を規定するアラテンと 該記録ヘッドの上流側に記録された被記録材送りローラ と、記録ヘッドの下流側を配談された排出ーラとを備 えたインクジェット記録装置により被記録材の勘定査方 向端都を余白無く記録する記録方法であって、被記録材 内に位置する状態でインクを嗅射し、そのインクの一部 をアラテン面の前記位置にある被記録材の端部に対向す る都位に局在して設けられた穴に打ち持てることによ り、該数部数4の機器には長の無く記録することによ り、該数部数4の機器には長の無く記録することによ り、該数部数4の機器には長の無く記録することによ り、該数部数4の機器には長の無く記録する。

【0023】この記録方法によれば、被記録材の始端を 余白無く記録する場合に、スループットを低下させるこ となく、被記録材が打ち捨てられたインクで汚損される 張もなく、更に被記録材の記録時の位置がしっかりと支 えられて租室され配録相寄ん低下させない。

【0024】また、本売明の第12の形態によれば、上 記記インクジェット記録装置による記録方法において、前 記記録へッドは、被記録材の端部を介白無、記録すると きは、全ドット形成要素の端部等りの一部を駆動させて 記録するインターレース記録を実行し、それ以外の記録 領域を記録するときは全ドット形成要素を知るせて記 録するインターレース記録を実行する。本情成によれ ば、請求項4に記載された発明と同様の効果が得られ る。

2025]また、本発明の第13の形態によれば、副 走査方向に複数のドット形成要素が配列されたドット形 成要素アレイを育する配録へッドと、該配録へッドを主 走査方向に変をしつつ。該記録へッドと対向した核配録 材に記録するときに、その位置を規定するプラテンと、 該記録へッドの上流側に配設された被記録材送りローラ と、前記記録へッドの下流側に配設された被記録材送りローラと を備えたインクジェット式配録表置であって、前記プラ テンは、前記ドット形成型業プレイと対向する部分のプ ラテン国に前記核が記録材をその下から接触して支える平 坦な頂面が限けられ、該頂面の核記録材機送方向におけ は日ば中央第に中央穴が限けられ、被記録材的電及び /又は鉄端を余白無く配録する際に該始端又は終端から 外れて打ち捨てられたインクを該中央穴に薄くよう形 砂されている。

【0026】本構成により、前記平坦な頂面により、被 記録材を安定良く支えつつ、前記中央穴1つで被記録材 の始端及び/又は終端に余白無し記録を実行することが できる。

【0027】また、本券明の第14の形態によれば、副 産査方向に複数のドット形成要素が配列されたドット形 成要素アレイを、複数の色用にそれぞれ有すると共に、 各色に対応する複数のドット形成要素アレイが副走査方 向に順次配列されて成る記録ヘッドと、議記録ヘッドを 走走査方向に走査しつつ、談記録ヘッドと対向した数 録材に記録するときに、その位置を規定するアラテン と、該記録〜ッドの上流側に配設された地配総材送りローラと、前記記録へッドの下流側に配設された排出ローラとを備よたインクジェット式記録装置であって、前記プラテンは、各色に対応する前記複数の各ドット形成要素アレイのそれぞれに対して、副走査方向の下流側部分と対向する部分のプラテン面に第2次が設けられ、各色に対応する前記複数の各ドット形成要素アレイのそれぞれに対して、被記録材の始端を余台標、記録する際に記録増から外れて打ち捨てられたインクを前記第1次に準含、被記録材の始端を余台標、記録する際に該終端から外れて打ち捨てられたインクを前記第1次に準含、被記録材の終端を余台無く記録する際に該終端から外れて打ち捨てられたインクを前記第1次に連くまうに形成されているインクを前記第2次に導くように形成されている人

【0028】本構成によれば、複数のカラーノズルを継 配列して並べたような場合でも、各カラーの各ドット形 成要案アレイ毎に前記第1万及び第2方が設けられてい るので、カラーノズルを構配列した記録へッドと変わら ず、被記録材の始端及び終端について、余白無し記録 を実行することができる。

【0029】また、本売明の第15の形態によれば、第 13の形態に係るインクジェット記録装置において、前 記記録へッドは、前記ドット形成要素アレイを駆動する ドット駆動制御部によって、ドット形成要素アレイの全 ドット形成要素を駆動させて記録する環準インターレー 元記録と、一部のドット形成要素に限定して駆動させて 記録する限定インターレース記録とを切り換えて実行可能に構成されていると共に、被記録材の始婚及び終端が 前記中央穴部分に位置するときに、前記限定インターレ 一人記録が実行される。

【0030】本構成によれば、記録用紙の上下に余白無 く記録するときに、前記限定インターレース記録を実行 することで、打ち捨てられるインクの量、及びそれに対 応して打ち捨てられることになる画像データを減らせる と共に、この部分におけるコックリングの程度を小さく できる。そして、被記録材の始端や終端以外の部分はイ ンターレース記録を実行することで、高画質の記録をス ループットを低下することなく実行することができる。 【0031】また、本発明の第16の形態によれば、第 14の形態に係るインクジェット記録装置において、前 記記録ヘッドは、前記ドット形成要素アレイを駆動する ドット駆動制御部によって、ドット形成要素アレイの全 ドット形成要素を駆動させて記録する標準インターレー ス記録と、一部のドット形成要素に限定して駆動させて 記録する限定インターレース記録とを切り換えて実行可 能に構成されていると共に、被記録材の始端が、各色に 対応する前記複数の各ドット形成要素アレイに対応する それぞれの前記第1穴部分に位置するとき、及び被記録 材の終端がそれぞれの前記第2穴部分に位置するとき に、前記限定インターレース記録が実行される。

【0032】本構成によれば、複数のカラーノズルを縦

配列して並べたような記録へッドに対しても、記録用紙 の上下に余白無く記録するときに、前即限定インターレ - ス記録を実行することで、打ち捨てられるインクの 量、及びそれに対応して打ち捨てられることになる画像 データを減らせると共に、この部分におけるコックリン グの程度を小さくできる。そして、被記録材力的結場や終 鑑以外の部分はインターレース記録を実行することで、 高画質の記録をスループットを低下することなく実行す ることができる。

[0033]

【発明の実施の形態】以下、本願発明の実施の形態を包 面に基づいて説明する。図1は本発明に係る第1の実施 の形態のインクジェット記録社置を示し、記録目紙の始 端を余白無く記録している状態の要部所面図であり、図 2は第1の実施の形態の記録用紙終端を余白無く記録し ている状態の突線距面図である。

【0034】本実施の形態では、図1に示したように、 プラテン3は、ノズルアレイ2の副走査方面の下流関部 分と対向する部分のプラテン面に第1次11が設けられ ている。この第1次11は、記録用紙4の始端7を余白 無く記録する際に、該始端7から外れて打ち捨てられた インク12を当該第1次11で総で受ける後形象末かも もので、その役割が果たせるように紙傷方向に一連で長 尺(後述する図5および図6参照)に、或いは、部分的 に仕切られて避けられている。

に任められて設けられている。 【00351 すなわち、本実験の形態では、第1穴11 がプラテン面の全体ではなく、記録用紙4の始端7を余 白無く記録する際における当該始端7に対応する位置に 房在して形成されている。プラナン面の記録やッド1と 対向する部位には記録用紙1の記録時の位置を規定する ための位置規定機能部が残されている。守なわち、ノズ ルアレイ2と対向する範囲内にリブラおよびその平坦な 頂面6が位置するように形成されている。後って、記録 かれて打ち捨てられたインク12は第1穴11に導か れ、それでいて記録用紙は対プラの平坦を頂面6に っかりと位置規定される。これにより、記録ヘッド1に 対する記録用紙4の位置を安定させてしっかりと規定す ることができる。

【0036] 更に、本実施の形態では、ノズルアレイ2 の副走産力向の上流側部分と対向する部分のプラテン面 に第2次13が設けられている。この第2次13は、図 2に示したように、記録用紙の表端14を会白無<記 録する際に該練端14から外れて打ち拾てられたインク 12を該跡2次13に導くように形成されており、前記 第1次11と役割は共通する。図において、符号8は紙 近りローラ、符号9は排紙ローラであり、いずれも公知 のものである。

【0037】なお、上記実施の形態では、第1穴11お よび第2穴13の両方を備えたプラテンを示したが、い ずれか一方の穴だけを設けたものでもよく、その区分け は想定される記録の仕方に基づいて決められる。

【0038】更に、前記ノズルアレイ2と射向する範囲 内に前記リブラの平坦な頂面6が位置しているものを示 したが、図34よび図4に示した如く、前記ノズルアレ イ2と対向する範囲外の下流側に当該半型な頂面6が位 重している構造にしてもよい。この構造を採用すれは、 全ノズルを使用しての記録中に鳴って、前記ノズルアレ イ2と対向する位置のブラテン面にインクが作者して も、記録中の記録用紙4が排出されるまで、該用紙4が 汚れることはない。また、被取技材送りローラ8から前 記平坦な項面6までの距離を遠く設定できるので、配録 用紙4の搬送負荷を軽くでき、特に厚い用紙の搬送性を 向上できる。

【0039】本実施の形態では、記録ヘッド1のノズル アレイ2を駆動するノズル駆動制御部23(図1にのみ 示し、他の図では省略した)が、米国特許第5,84 4.585号明細書等に開示されている「インターレー ス記録」と、更に、特開平9-71009号公報や特開 平11-291506号公報に開示されている。記録用 紙の始端または終端の余白をできるだけ小さくする為 に、全ノズルの内の一部だけを限定駆動して記録する 「限定インターレース記録」とを切り換えて実行するよ うに構成されている。すなわち、図1、図3及び図5に 示したように、ノズルアレイ2の排紙方向側の一部18 だけがノズル駆動制御部23によって駆動されて、記録 用紙4の始端7側だけにインクが噴射されるようになっ ている。同様に記録用紙4の終端14側についても図 2、図4及び図6に示したようにノズルアレイ2の一部 19だけが駆動されるようになっている。

【0040】ここで、図29に基づいて、前記記録へッド1は、前記ドット形成要素アレイを駆動するドット駆動制御部23によって、ドット形成要素アレイ2の全ドット形成要素を服力で、1000円

【0041】図29は、各主定室時のノズルの副定査方向の位置を表した図である。図29の上下方向が副走査方向に相当する。図の頻離さを避けるため、ノズル位置を主定室ごとに順次右に守らして示した。解りやすくするためにノズルアレイ2とインク打ち捨て用にプラテンに設けられる穴を併記した。図29において、P1,P2…は1回目、2回目・四主定査を意味している。丸田の数字は、各走査におけるノズルの副走査方向の位置を示している。また、大線で丸囲みしてある数字は、そ

の位置でドットが形成されることを意味しており、細い 線で丸即みしてある数字はノズルが位置するものの、ド ットは形成されないことを要味している、関2の左側 に示した値は各ラスタに便宜上付したラスタ番号RNで あり、検送する通り、この記録方法によって副走査にお ける紙送り精度を保証しつつ画像が記録される最も下ち のラスタをラスタ番号の (RN=0) とし、それよりも 下方のラスタを正の数字で、上方のラスタを負の数字で 表している。「L=」の形で表した数字は、各側注査に おける紙送り量をラスタ数で表したものである。

【0042】標準印刷処理ルーチンが開始されると、ドット形成データを設定され、主連を子行いつつドルイラスを 形成する。図29の例では、ノズルビッチはイラスタ分 であるから、ドット形成用のデータは、先に入力した画 像データの先頭から4ラスタおきに主走査方向に順にデータを抽出したものとなる。図29中の主座電P1で は、ラスター番号-28より上方の領域(RNS-28 なる領域)で、4ラスタおきにドットが形成される。

【0043】次に、紙送りローラ8が駆動制御されて、 副走査が行われる。図29の例では、7ラスタに相当す を紙送りが実行され、記録か、ド1の位置は図29中の P2まで移動する。この送り量は、インターレース方式 によりラスタの抜けが生じることなく画像を記録することができる種々の送り量のうち、ノズルを最も有効に用 いることができる送り豊に設定してある。送り量はノズ ルビッチ、ノズル個数およびスキャン繰り返し数に応じ て定めることができるが、その設定方法は周知であるた か親明を省略する。

【0044】副走壺を行った後、主吏壺P2で示した位置、即ちラスタ番号 - 20より上方の領域にドットを形成する。この処理の繰り返しにより、ラスタを間欠的に形成しつつ、画像を記録することができる。例えば、図29から明らかな通り、主吏金P4までが実行されると、ラスタ番号 - 34から - 25の領域では画像が完成していることが分かる。以下、画像の形成が終了するまで、この処理を繰り返し実行して、画像を形成する。但し、本実施的では、後述する通り、標準印刷処理の後、別の印刷モードによる日間を実行するため、ここでいう画像の形成が終了とは、入力された画像データ全体の印刷の終了がほどを演れるため、ここでいう画像の形成が終了とは、入力された画像データ全体の印刷の終了ではなく、標準印刷処理ルーチンによる画像の形成が手ではなく、標準印刷処理ルーチンによる画像の形成の終了ではなく、標準印刷処理ルーチンによる画像の形成の様子ではなく、標準印刷処理ルーチンによる画像の形成が手ではなく、標準印刷処理ルーチンによる画像の形成の様子ではなく、標準印刷処理ルーチンによる画像の形成の様子を実施している。

【0045】標準印刷処理による画像の形成が終了した 後、中間処理による画像の印刷が実行される。中間処理 におけるドット形成の流れ自体は、標準印刷処理ルーチ ンと同様である。中間処理では、副定査における紙送り 量が標準印刷における紙送り量と相違する。

【0046】中間処理においては、標準処理における7 ラスタ相当の転送り量とは異でり、まず4ラスタ相当の 転送りを実行し、ラスタを形成する(図29の主走室P 5)。この4ラスタの意味については後述する。次に、 3ラスタの配送りを行いつつ、ラスタを形成する(図2 9の主走番P6~P8)。この際、例えば主走番P7に おける1番/ブルルのように、既に形成されたラスタ位置 にノズルが重複して存在する場合もあるため、かかるノ ズルはドットの形成が一タをマスクし、ドットの形成が 行われないようにされる。なお、図29の主番をP8の 位置が、精度を保証しつつ紙送りをすることができる限 界位置である。つまり、このとき用紙4の下端は、近 りローラ8かかれる直向が実際にあることになる。

【0047】中間処理における送り量の設定について説明する。本実施例の中間処理においては、4ラスタの通 流的な送り量に続いて3ラスタの一定の送り量はよる紙送りが行われている。この一定の送り量は、4ラスタ分のノズルビッチからなる3つのノズルが備えられている。は一次では19世紀とれている。中間処理の最初に実行した4フスタ分の過渡的な送り

も、ラスタの抜けが生じないように設定されるものである。 過渡的な送り量は、標準処理における送り量等のパラメータと中間処理における送り量等のパラメータ双方に基づいて定まるものでる。

【0048】このように中間処理において使用ノズル数 を見かけ上減らしたインターレース記録を実行するの は、かかる記録方式を採用することにより、紙送り精度 を保証した状態で画像を記録することができる領域を拡 課することができるからである。

【〇〇49】拡張印刷領域では各3ラスタの送りによる 副走蛮を行いつつ、ドットを記録している。このように 設定したとき、インターレース方式による記録をするた めの送り畳はさらに減少し、3ラスタ分となる。

【0050】このように設定した後、使用ノズルの設定 が行われ、使用しないノズルについてはデータマスク処 理を行う。データマスク処理とはドットが形成されない ようにする処理をいう。

【0051】次に、拡張印刷処理が実行される。中間処理では、副注金における低法り量が標準印刷における低法 送り量と相違する。先に説明した通り、拡張印刷処理に おいては、3ラスタ分の送り量によるインターレース方 式でドットを形成する。このとき、ラスタ番号0よりも 上方の領域(RN≦0なる領域)では既に画版が形成さ れているため、かかる領域に存在するノズルはドットを 形成しない。

【0052】以上で説明したように、標準印刷を行う領 域においては、インターレース方式により高画質な画像 を得ることができる。また、中間処理を採用することに より、紙送りの精度を保証しつつ画像を形成することが できる領域を拡張することができる。このように拡張さ はた領域においてもインターレース方式による画像の記 縁が行われているため、高画質な画像を得ることができ る。画像を記録することができるの域は、されに拡張印 別を実行することにより下方に放張することができる。 【0053】図29に基づいて説明した全ノズル駆動の 標準インターレース記録および使用ノズルを販定した拡 振処理即を原定インターレース記録は、特押・11-2 91506号公報に記載されている公知の手法である。 標準インターレース記録と原定インターレース記録のデ 行により、記録用紙4の始端7に余白なし記録を行う工 程を図11(A)乃至図11(D)に示した、第1穴1 1に用版の始端7が至ってから、この始端部かたついて ムノズルアレイ2の一部18を用い、この一部18部分 の各ノズルを用いて、図29で説明した手法によって、 地張印刷処理を実行し、各図に示したように少しのイン クを第1穴11に打ち捨てつつ、始端余白なしの記録が 行われる。

【0054】標準インターレース記録と限定インターレース記録の実行により、記録用紙4の終端14に余白な し記録を行う工程を図12(A)乃至図12(D)に示 した。基本的に始端7の余白なし記録と同様なので説明 は名略する。

【0055】以上、余白無し記録を、限定インターレース記録により実行する例を説明したが、このように記録 用紙4の始端7や終端14を欠白無く記録するときは、 限定インターレース記録を実行することで、図1に例で 言うと第1の穴11と第2の穴13に打ち捨てられるイ ンク12の最を減らせると共に、この時端7を終端14 部分におけるコックリングの程度を小さくすることがで きる。そして、記録用紙4の始端7や終端14以外の部 分は、温素のインターレース記録を実行することで、ス ループットを低下することなく、高画質の記録を維持し で記録を実行することができる。

【0056】図1および図2に示した実施の形態によれば、記録用能名の始端了及び乾端14を余白無く記録する際に、鼓站端7及び鞍端14から外れて打ち捨てられたインク12は第1六11及び第2穴13にそれぞれ導かれ、その際、記録用紙4はリブ5の平坦な頂面6によってしっかりと記録へッド1に対する位置が規定され。一般で、記録用紙4の始端7及び終端13を余白無く記録する場合に、記録用紙4が打ち捨てられたインク12の再件常によって形損される成がなく、更に記録用紙4の記録特の位置がしっかりと規定され、高い記録品積4の記録特の位置がしっかりと規定され、高い記録品質を維持して記録するとかできる。

【0057】図7は、本売明に係るインクジェット記録 装置の他の実施の形態を示し、図1の実施の形態にイン ク吸収体が行動されたものである。すなわち、前記第1 の穴11および第2穴13内の底部にインク吸収体15 が設けられている。インク吸収体15としては、例えば 6成数脂製の連続発泡体や不瀬布等の繊維質の集合が 挙げられる。このインク吸収体15により、打ち捨てら れたインク12を漏洩させずに安定して貯御しておくこ とができ、また、その取り出し交換作業も容易に行え る。

【0058】また、図8は更に本願発明の他の実施の形 熊を示すもので、前記第1穴11および第2穴13の開 口部に撹水性の網体16,17がそれぞれ被設されてい る。そして、この網体16,17と接触するようにして インク吸収体15が第1穴11および第2穴13内に設 けられている。本実施の形態によれば、前記網体16. 17により第1穴11および第2穴13の開口部が覆わ れているため、記録用紙4の搬送に際しては、当該穴1 1.13が無いのとほとんど同様の状態になり、記録用 紙4をしっかりと位置規定することができる。更に、打 ち捨てられたインク12が該網体16,17に当たって 付着するが、それが挠水性であるため、付着したインク は直ぐにインク吸収体15に吸収され、記録用紙4との 接触面には、付着インクが殆ど存在しないようになる。 従って、記録用紙4の位置をしっかりと規定しつつ。前 記打ち捨てインク再付着の域をほとんど無くすことがで

【0059】図9及び図10は、更に本期発明の他の実施の形態を示し、前記第1穴11及び第2穴13の開口部に開閉可能な整体20、21が設けられている。この蓋体20、21は、記録用紙4の始端7(図9)または終端(図10)を余白無く記録する際に開整され、前記余白無し記録以外の記録のときは閉じられている。側閉照動は20元してい利明都によって行われる。更に本実施の形態では、蓋体20、21は、前記第1穴11および第2穴13の間口部より下方に回動支点22を有し、該回動支点22を中心に回動して図示しない駆動制物部によって開閉駆動されるようになっている動動物部によって開閉駆動されるようになっている。

【0060】本実能の影響によれば、プラテン面の第1 介11および第2穴13は、蓋体20,21により、記 録用紙4の始端7または終端14を余白無、記録する際 に開かれ、前記余白無し記録以外のときは閉じられるの で、機能的に無駄がない、更に、回動支点22を前記が、 20,21の開口部より下方に位置させたので、記録用 紙4の搬送路路上に当該整格20,21を開閉させる機 構を存在させなくすることができる、従って、新たな部 材を設けることによって紙ジャム発生の底が増すことを 助止できる。

【0061】次に、図13は、中央穴25を有する実施 の形態に係るインクジェット式記録装置で記録用紙の始 端に記録をしている状態の映命の要認所面近であり、図 14は、図13のインクジェット式記録装置で記録用紙 の始端に記録をしている状態の要部平面図さある。前記 ブラテン3は、前記ドット形成要業アレイ2と対向する 部分のプラテン面に前記記録用紙4をその下から接触し で支える平坦な頂面が設けられ、該項面のの記録用紙 の搬送方向に2対けるほぼ中央部に中央穴25が設けら れている。該中央穴25と対向する部位のノスルアレイ 20一部24が余白無し記録に用いる。記録用紙4 の始端了及び、以は終船14を介無く影響する際に移 始端7又は終端14から外れて打ち捨てられたインク1 2を該中央穴25に導くように形成されている。

【0062】本構成により、前記平坦な頂面6により、 記録用紙4を安定長く支えつつ、前記中央穴25を1つ で記録用紙4の始端7及び/又は終端14に余白無し記 録を実行することができる。

【0063】図15は、中央穴25を育身する実施の形態 に係るインクジェット記録装置で設押紙4の終端1 4に記録をとている状態の頻略の要部断面図であり、図 16は、図15のインクジェット式記録装置で記録用紙 4の終稿14に記録をしている状態の要都平面図であ 3。図13及び図14と基本的に同様なので図面に符号 を付して説明34番等する。

【0064】次に、図17は、3色に対応する3つのド
ット形成更素アレイ2a、2b、2cが開き金方向に並 メルズ実権の発態に係るインタジェット式配換送置で、配 縁用紙4の始増7に配録をしている状態の概略の要部断 面図である。また、図18は、図17の状態の4ンクジ こっト式配録装置で配録用紙4の始増7に配録をしている な状態の要部平面図である。この記録へッド1は、副走 査方向に複数のドット形成要素が配列された3色用のド ット形成更累アレイ2a、2b、2cを有すると共に、 名色に対応する3つのドット形成要素アレイ2a、2 b、2cが副走査方向に順次配列されて成る。この図の 状態は、最も上流側に位置するドット形成要素アレイ2 aの一部30によって記録用紙4の始増7に余白をなし にする限定4ンターレース記録が行われている。

【0065】前記プラテン3は、1つの色に対応する前 記ドット形成要素アレイ2aに対して、副走査方向の下 流側部分と対向する部分のプラテン面に第1穴27が設 けられると共に、副走査方向の上流側部分と対向する部 分のプラテン面に第2穴26が設けられている。他の色 に対応する前記ドット形成要素アレイ2bに対して、副 走査方向の下流側部分と対向する部分のプラテン面に第 1穴28が設けられると共に、副走査方向の上流側部分 と対向する部分のプラテン面に第2穴27が設けられて いる。更に、他の色に対応する前記ドット形成要素アレ イ2cに対して、副走査方向の下流側部分と対向する部 分のプラテン面に第1穴29が設けられると共に、副走 査方向の上流側部分と対向する部分のプラテン面に第2 穴28が設けられている。前記の如く、ドット形成要素 アレイ2aの第1穴27は、そのまま前記ドット形成要 素アレイ2bの第2穴27となっている。同様にドット 形成要素アレイ2bの第1穴28は、そのまま前記ドッ ト形成要素アレイ2cの第2穴28となっている。 【0066】そして、各色に対応する前記複数の各ドッ ト形成要素アレイ2a, 2b, 2cのそれぞれに対し

て、被記録用紙4の始端7を余白無く記録する際に該始

端7から外れて打ち捨てられたインクを前記第1穴27

に導き、被記録材の終端14を余白無く記録する際に該

終端14から外れて打ち捨てられたインクを前記第2穴 26に導くように形成されている。

【0067】本構成によれば、複数のカラーノズルを縦 配列して並べたような場合でも、各カラーの各ドット形 成要素アレイ毎に前記第1727,28,29及び第2 穴26,27,28が設けられているので、カラーノズ ルを横配列した記録へッドと変わらずに、被記録材の始 端7及び終端14について、余白無し記録を実行するこ とができる。

【0068】図19は、インクジェット式記録装置の中部に位置するドット形成要素アレイ2bで記録用紙4の始端7に記録をしている状態の概略の要部断面図であ

り、図20は、図19の状態のインクジェット式記録装置で記録用紙4の始端7に記録をしている状態の要部平 面図である。

【0069】図21は、インクジェット式配接装置の下 流側のドット形成要素アレイ2cで記録用紙4の始端7 に記録をしている状態の類略の要部筋面図であり、図2 2は、図21の状態のインクジェット式記録装置で記録 用紙4の始端7に記録をしている状態の要部平面図である。

【0070】以上により、カラー3色の総てに対して、 簡単に余白無し記録を実行する事ができる。

【0071】図23は、上流側のドット形成要素アレイ 2 電配線用紙4の終端14に記録をしている状態の概 略の要部所面図である。図24は、図23の状態のイン クジェット本記録装置で記録用紙4の終端14に記録を している状態の要部平面図である。ここでは、第2穴2 6がインクの打ち捨てに利用される。

[0072]図25は、インクジェット式配験装置の中部に位置するドット形成要素アレイ2bで記録用紙4の 繁端14に記録をしている状態の機略の要納所面図であり、図26は、図25の状態のインクジェット式記録装 置で記録用紙4の終備14に記録をしている状態の要部 平面図である。ここでは、第2穴27がインクの打ち捨 てに利用される。

【0073】図27は、インクジェット式記録装置の下流側のドト形成要素アレイ2cで記録用能4の終端1 4に記録をしている状態の樹略の要部所面図である。図 28は、図27の状態のインクジェット式記録装置で記 録用紙4の終端14に記録をしている状態の要部平面図 である。ここでは、第2次228がインクの打ち捨てに 利用される。

[0074]

【発明の効果】本発明によれば、被記録材の始端や終端 に余白無、記録する際に、説始端や感治から外れて打ち 着たてもれたインクは第1次と第2次それぞれに縁かれ、 それでいて被記録材は位置規定機能部によりしっかりと 記録へッドに対する位置が規定される。従って、被記録材が 初の始端や実端に余白無、記録する場合に、被記録材が 打ち捨てられたインクで汚損される虞がなく、更に被記録材の記録持の位置がしっかりと規定され記録品質を低下させない。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る第1の実施の形態のインクジェット記録装置を示し、記録用紙の始端を余白無く記録している状態の要部断面図である。

【図2】第1の実施の形態に係り、記録用紙終端を余白 無く記録している状態の要部断面図である。

【図3】本発明に係る第2の実施の形態のインクジェット記録装置を示し、記録用紙の始端を余白無く記録している状態の要部断面図である。

【図4】第2の実施の形態に係り、記録用紙終端を余白 無く記録している状態の要部断面図である。

【図5】図1のインクジェット記録装置で記録用紙の始端を記録している状態の要部平面図である。

【図6】図1のインクジェット記録装置で記録用紙の終端を記録している状態の要部平面図である。

【図7】本発明に係るインクジェット記録装置のプラテンの他の実施の形態を示し、記録用紙の始端を余白無く記録している状態の駅部所面図である。

【図8】本願発明の更に他の実施の形態を示すもので、 記録用紙の始端を余白無く記録している状態の要部断面 図である。

【図9】本願発明の更に他の実施の形態を示すもので、 記録用紙の始端を余白無く記録している状態の要部断面 図である。

【図10】図9の実施の形態で、記録用紙の終端を余白 無く記録している状態の要部断面図である。 【図11】図11(A),図11(B).図11(C)

及び図11 (D) は、図1に示したインクジェット式記録報道によって記録用能の始端に余白なしのインターレース記録を発行している状態を示す要部断面図である。
【図12】図12 (A)、図12 (B)、図12 (C) 及び図12 (D)は、図1に示したイングジェット式記録表ではよって記録用紙の軟端に余白なしのインターレース記録を栄行している状態を示す要部断面図である。
【図13】中央穴を有する実態の形態に係るインクジェット式記録基置で記録用紙の始端に記録をしている状態の機略の優高が面図である。

【図14】図13のインクジェット式記録装置で記録用 紙の始端に記録をしている状態の要部平面図である。

【図15】中央穴を有する実施の形態に係るインクジェット式記録装置で記録用紙の終端に記録をしている状態 の概略の要部断面図である。

【図16】図15のインクジェット式記録装置で記録用紙の終稿に記録をしている水塊の要部平面図である。 【図17】3色に対応する3つのドット形成要素アレイが耐走金方向に並んだ実施の形態に係るインクジェット式記録装置の上流側のドット形成要素アレイで記録用紙 の始端に記録をしている状態の概略の要部断面図であ

8.

【図18】図17の状態のインクジェット式記録装置で 記録用紙の始端に記録をしている状態の要部平面図であ

【図19】3色に対応する3つのドット形成要素アレイ が副走査方向に並んだ実施の形態に係るインクジェット 式記録装置の中部に位置するドット形成要素アレイで記 参用紙の始端に記録をしている状態の機略の要部所面図 である。

【図20】図19の状態のインクジェット式記録装置で 記録用紙の始端に記録をしている状態の要部平面図であ る。

【図21】3色に対応する3つのドット形成要素アレイ が副走査方向に並んだ実施の形態に係るインクジェット 式記録装置の下流側のドット形成要素アレイで記録用紙 の始端に記録をしている状態の概略の要部所面図であ る。

【図22】図21の状態のインクジェット式記録装置で 記録用紙の始端に記録をしている状態の要部平面図であ る。

【図23】3色に対応する3つのドット形成要素アレイ が副走金方向に並んだ実施の形態に係るインクジェット 式記録装置の上流側のドット形成要素アレイで記録用紙 の終端に記録をしている状態の概略の要部断面図であ

る。 【図24】図23の状態のインクジェット式記録装置で 記録用紙の終端に記録をしている状態の要部平面図であ

【図25】3色に対応する3つのドット形成要素アレイ が副走金方向に並んだ実施の形態に係るインクジェット 式記録装置の中部に位置するドット形成要素アレイで記 は日緒の終端に配録をしている状態の機能の要施順前面図 である。

【図26】図25の状態のインクジェット式記録装置で 記録用紙の終端に記録をしている状態の要部平面図である。

【図27】3色に対応する3つのドット形成要素アレイ が高計を方向に並んだ実施の形態に係るインクジェット 式記録装置の下流側のドット形成要素アレイで記録用紙 の終端に記録をしている状態の概略の要部所面図であ る。

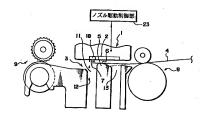
【図28】図27の状態のインクジェット式記録装置で 記録用紙の終端に記録をしている状態の要部平面図であ る。

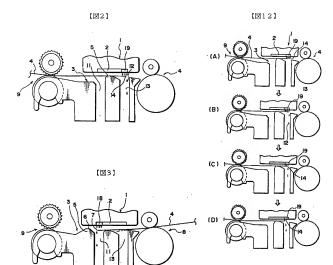
【図29】本発明で用いる標準インターレース記録と限 定インターレース記録によるドットの記録の様子を示す 説明河である。

【符号の説明】

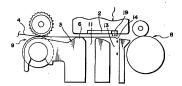
- 1 記録ヘッド
- 2 ノズルアレイ
- 3 プラテン
- 4 記録用紙
- 5 リブ
- 6 頂部
- 7 記録用紙の始端11 第1穴
- 12 打ち捨てられたインク
- 13 第2穴
- 14 記録用紙の終端
- 15 インク吸収体 16.17 網体
- 18,19 ノズルアレイの一部
- 20,21 整体
- 22 回動支点



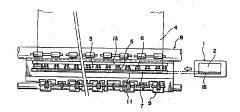




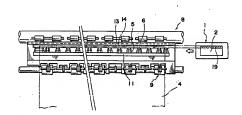
[図4]



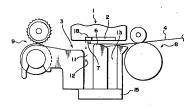
【図5】

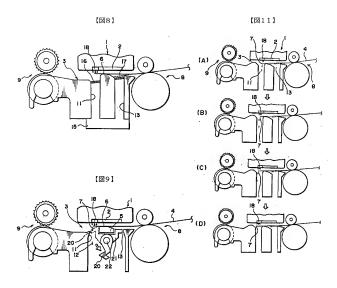


【図6】



【図7】

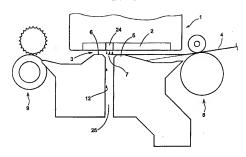




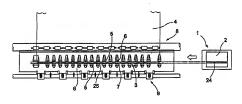
20 22 21 12

[図10]

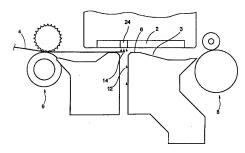


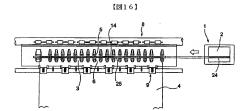


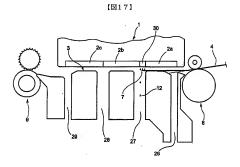
【図14】

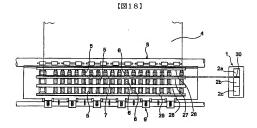


【図15】

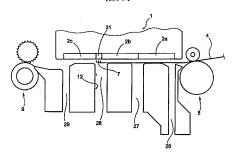




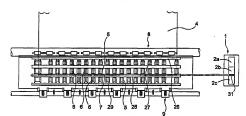




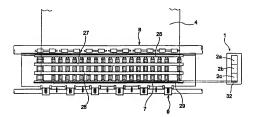
【図19】



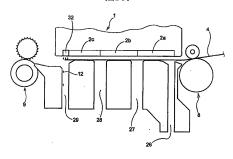
【図20】



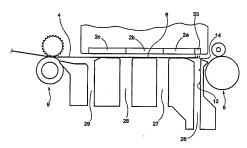
【図22】



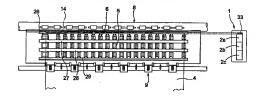


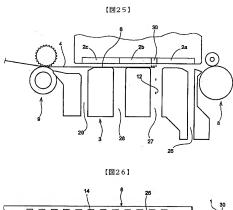


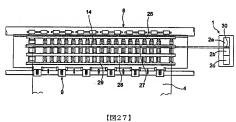
[図23]

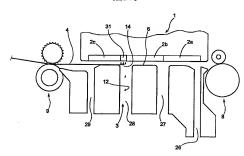


【図24】

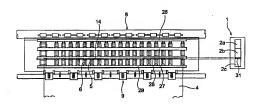








【図28】



【図29】

